

Hitachi Cooling & Heating amplia il proprio portafoglio VRF con il nuovo air365 Max (Pro) con refrigerante R32

Ottobre 2026

Una soluzione VRF versatile per un'ampia gamma di applicazioni commerciali

Saint-Priest, Francia – Hitachi Cooling & Heating rafforza il proprio portafoglio HVAC commerciale con il lancio della versione R32 della serie air365 Max (Pro), un nuovo sistema a flusso di refrigerante variabile (VRF) con scarico dell'aria verso l'alto, progettato per applicazioni commerciali. Pensata per affiancare la gamma esistente a R410A, la nuova soluzione utilizza il refrigerante R32 (GWP 675¹) e offre prestazioni affidabili, avanzati sistemi di sicurezza, maggiore comfort e facilità di installazione.

Prestazioni VRF di nuova generazione con refrigerante R32

La nuova serie air365 Max (Pro) di Hitachi è stata sviluppata in linea con i requisiti della normativa europea F-Gas², contribuendo alla transizione del settore verso refrigeranti con un Potenziale di Riscaldamento Globale (GWP) inferiore. Con potenze da 5 a 54 HP³ (da 14 a 150 kW), la nuova gamma è disponibile in due modelli: air365 Max, nella versione standard, e air365 Max Pro, progettato per offrire prestazioni energetiche ancora più elevate. Il sistema è dotato di un compressore Scroll Inverter di nuova generazione con tecnologia di iniezione di vapore. Questa soluzione garantisce prestazioni superiori e amplia il range operativo fino a -25 °C in modalità riscaldamento. La serie air365 Max Pro ad alte prestazioni raggiunge un'elevata efficienza energetica stagionale, con un Seasonal Energy Efficiency Ratio (SEER) fino a 8,97 e un Seasonal Coefficient of Performance (SCOP) fino a 5,01.

Grazie alla sua flessibilità di installazione, air365 Max (Pro) si adatta a un'ampia gamma di progetti commerciali. Il sistema supporta diverse configurazioni, da un

¹ Per confronto, l'R410A ha un GWP pari a 2.088.

² Fonte: Regolamento (UE) 2024/573 (F-Gas Regulation) e Direttiva (UE) 2024/1275.

³ air365 Max: disponibile da 8 a 26 HP in configurazione a modulo singolo e da 28 a 54 HP in configurazione multimodulo; air365 Max Pro: disponibile da 5 a 18 HP in configurazione a modulo singolo e da 20 a 54 HP in configurazione multimodulo.

singolo modulo fino a combinazioni di tre moduli, offre una lunghezza totale delle tubazioni fino a 1.000 m e un dislivello massimo di 110 m, oltre a rapporti di collegamento fino al 200%⁴, garantendo una maggiore flessibilità nella progettazione. air365 Max (Pro) è compatibile con diverse tipologie di unità interne, tra cui unità a parete, cassette e unità canalizzate.

airSerenity: sicurezza completa, integrata fin dalla progettazione

air365 Max (Pro) è progettato ponendo la sicurezza al centro della tecnologia. Il sistema utilizza il refrigerante R32, classificato come gas A2L (debolmente infiammabile)⁵, e integra direttamente in fabbrica le soluzioni di sicurezza airSerenity⁶, garantendo a installatori e progettisti elevati standard di sicurezza senza costi aggiuntivi. Nell'ambito del concept airSerenity, le unità interne Hitachi air365 R32 sono dotate di serie di un kit di sensori con una durata di 10 anni, composto da due sensori ridondanti. Il nuovo comando a filo integra segnali di allarme sia acustici sia visivi, per garantire il controllo dell'impianto in caso di una perdita. Inoltre, una valvola di intercettazione opzionale, dotata di doppio rilevatore di perdite, aumenta ulteriormente la sicurezza isolando la sezione dell'impianto interessata dalla perdita. In questo modo, il resto dell'impianto può essere riavviato manualmente e tornare al normale funzionamento.

Un comfort superiore tutto l'anno

air365 Max (Pro) integra diverse tecnologie consolidate di Hitachi, tra cui Smart Defrost, Gentle Cool e Smooth Drive Control 2.0, per garantire comfort ed efficienza ottimali in ogni stagione.

In modalità riscaldamento, la tecnologia Smart Defrost rileva in modo intelligente quando è necessario effettuare lo sbrinamento e ottimizza automaticamente la temperatura dello scambiatore di calore per rimuovere ghiaccio e brina.

Attivando i cicli di sbrinamento solo quando effettivamente necessario, contribuisce a ridurre il funzionamento superfluo e a migliorare le prestazioni complessive del sistema.

Per un maggiore comfort, la funzione Gentle Cool, disponibile tramite i comandi a filo, mantiene una temperatura minima dell'aria in uscita, evitando correnti d'aria fredda. In questo modo, contribuisce a creare un ambiente interno costantemente confortevole, anche durante i cicli di sbrinamento.

La tecnologia Smooth Drive Control 2.0 di Hitachi regola in modo continuo e diretto la capacità dell'unità interna in base al carico effettivo, evitando di ricorrere a una regolazione indiretta attraverso le variazioni della temperatura di evaporazione. Grazie a un controllo della frequenza del compressore con una

⁴ 130% per la gamma standard air365 Max.

⁵ Come definito dalla norma ISO 817 e dallo standard ASHRAE 34.

⁶ In conformità alla norma (BS) EN IEC 60335-2-40:2024 +A11:2024.

precisione fino a 0,1 Hz e a una precisione di rilevamento della temperatura ambiente fino a 0,1°C, la tecnologia garantisce una risposta rapida del sistema e una temperatura interna altamente stabile. Riducendo i cicli di accensione e spegnimento del compressore durante il funzionamento a carico parziale, Smooth Drive Control 2.0 contribuisce a garantire un funzionamento più regolare e una temperatura ambiente più costante, migliorando il comfort al variare delle condizioni operative.

Configurazione rapida e semplificata con NFC e app airCloud Tap

Le unità esterne VRF air365 Max e il comando ambiente a filo sono dotati di tecnologia NFC integrata, che consente agli installatori e ai tecnici di configurare i sistemi in modo più rapido ed efficiente.

Grazie alla connettività NFC e all'app airCloud Tap⁷, i parametri delle unità interne ed esterne possono essere configurati o modificati direttamente tramite smartphone e trasferiti con facilità ad altre unità. Non è più necessario, quindi, navigare nei menu del comando a filo né aprire il pannello dell'unità esterna per configurare le impostazioni. Questa procedura semplice e intuitiva consente di ridurre significativamente i tempi di configurazione ed è particolarmente indicata per i progetti che prevedono più zone con impostazioni simili, come hotel, uffici e complessi residenziali.

“Nello sviluppo di questa nuova serie, la nostra priorità è stata garantire ai clienti lo stesso livello di qualità ed eccellenza tecnologica già riconosciuto alla gamma air365 Max, introducendo al contempo, nella versione con refrigerante R32, avanzati sistemi di sicurezza”, ha dichiarato Mickael Glod, Director of Product Portfolio and Technologies di Bosch Home Comfort Group. “Il nostro obiettivo è assicurare la massima affidabilità degli impianti nel lungo periodo e la piena sicurezza degli occupanti in ogni condizione”, ha concluso.

Contatti stampa:

Gabriele Aimone Cat

Tel: +39 02 3696 2613

E-mail: gabriele.aimonecat@it.bosch.com

Hitachi Cooling & Heating¹ è un premium brand giapponese impegnato nell'innovazione e nello sviluppo di soluzioni affidabili e ad alte prestazioni, progettate per migliorare la qualità della vita quotidiana. Grazie a oltre 90 anni di esperienza nel settore HVAC, Hitachi Cooling & Heating sviluppa tecnologie per il riscaldamento e il raffrescamento, offrendo soluzioni affidabili e di alta qualità, progettate per un controllo preciso del clima indoor.

Con Hitachi Cooling & Heating, i clienti non acquistano semplicemente un prodotto, ma scelgono soluzioni progettate per garantire prestazioni affidabili e durature nel tempo. I sistemi, caratterizzati da un'elevata flessibilità, si adattano agli spazi moderni dedicati alla vita quotidiana e al lavoro, contribuendo a creare un ambiente interno confortevole.

⁷ Disponibile per Android e iOS.

Maggiori informazioni su [Hitachi Cooling & Heating](#)

¹ I prodotti Hitachi Cooling & Heating sono realizzati e commercializzati da Bosch Home Comfort Group.

Bosch Home Comfort Group è un fornitore globale di soluzioni efficienti per il riscaldamento, la ventilazione e la climatizzazione (HVAC) con un portafoglio prodotti innovativo adatto ad ogni esigenza. A seguito dell'acquisizione delle attività HVAC residenziale e light commercial da Johnson Controls e della joint venture Johnson Controls-Hitachi Air Conditioning nell'agosto 2025, l'azienda unisce diversi marchi globali e regionali, tra cui Bosch, Buderus, Hitachi e YORK®. Con 24.000 collaboratori nel mondo, Bosch Home Comfort Group vanta una forte presenza sul mercato in America, Asia ed Europa / Medio Oriente / Africa, con una rete globale di oltre 50 siti. Bosch Home Comfort Group ha generato un fatturato stabile pari a circa 4,4 miliardi di euro nel 2025 (escluse le nuove acquisizioni).

Maggiori informazioni su www.bosch-homecomfortgroup.com